



SINVICOMP SZF4809C

新加坡聚合树脂有限公司 - 易弯曲的聚氯乙烯

一般信息

产品说明

"Sinvicomp"SZF 4809C is a wire & cable polyvinylchloride compound available in pellet form. SZF 4809C provides good performance for jacketing of cables.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
用途	• 电线护套
电缆类型 (IEC 60502)	• ST1 • ST2
RoHS 合规性	• RoHS 合规
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.50		ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	2320	psi	IEC 60811-1-1
伸长率 (断裂)	220	%	IEC 60811-1-1
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	90		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	3.20	°F	ASTM D746
热变形 - 120°C, 1hr (248°F)	25	%	BS 6469
老化	额定值	单位制	测试方法
热空气老化试验后，机械性能的变化, 212°F, 168 hr ²			IEC 811-1-2
拉伸强度变化	10	%	
拉伸伸长率变化	15	%	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率 (68°F)	1.0E+13	ohms-cm	BS 2782
可燃性	额定值	单位制	测试方法
极限氧指数	32	%	ASTM D2863
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Emission - HCL	17	%	IEC 60754-1
Loss of Mass - 7 days, 100±2°C ³ (212°F)	1.40	mg/cm ²	IEC 811-3-2

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone: 160°C

Compression zone: 160°C~170°C

Mixing zone: 170°C~180°C

Nozzle/Die Zone: 180°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 100±2°C

³ 7 days, 100±2°C